



СЕКРЕТЫ ОПЫТНОЙ ШВЕИ



обработка
срезов деталей



ИЛЬЯ МЕЛЬНИКОВ

Илья Мельников

**Секреты опытной швеи:
обработка срезов деталей**

«Мельников И.В.»

2012

Мельников И. В.

Секреты опытной швеи: обработка срезов деталей /
И. В. Мельников — «Мельников И.В.», 2012 — (Секреты опытной
швеи)

ISBN 978-5-457-14059-2

«Существует большое разнообразие обработки срезов деталей одежды.
Рассмотрим самые распространенные, на основе которых можно выполнять
другие способы обработки, которые подсказывают модные тенденции и
фантазия...»

ISBN 978-5-457-14059-2

© Мельников И. В., 2012
© Мельников И.В., 2012

Содержание

Обработка срезов обметыванием	6
Обработка срезов швом вподгибку	7
Обработка среза одинарной обтачкой	8
Обработка среза двойной обтачкой	9
Окантовочный шов с открытым срезом	10
Кант между деталями	11
Одинарный кант в край обтачки	12
Двойной кант в край обтачки	13
Обработка края детали кантом с открытыми срезами	14
Обработка края детали кантом с закрытыми срезами	15
Обработка срезов косыми обтачками	16
Обработка выреза для шеи	17
Конец ознакомительного фрагмента.	18

Илья Мельников

Секреты опытной швеи: обработка срезов деталей

Существует большое разнообразие обработки срезов деталей одежды. Рассмотрим самые распространенные, на основе которых можно выполнять другие способы обработки, которые подсказывают модные тенденции и фантазия. Сюда же относятся и краевые швы.

Обработка срезов обметыванием

Все срезы припусков на обработку соединительных швов (боковых, плечевых, рукавных и т. д.) в изделиях из всех материалов, внутренние срезы подбортов и обтачек в изделиях обметывают на машине или вручную петельными стежками.

Обработка срезов швом вподгибку

В изделиях из легкоосыпающихся шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных, шелковых натуральных, искусственных и синтетических материалов внутренние срезы подбортов и обтачек обрабатывают швом вподгибку с открытым, предварительно обметанным срезом. В изделиях из хлопчатобумажных тканей (типа сатина, ситца) возможна обработка швом вподгибку с открытым срезом без обметывания.

Срезы отделочных деталей в изделиях из легких, тонких легко-осыпающихся хлопчатобумажных материалов (типа батист) можно обрабатывать швом вподгибку с закрытым срезом шириной 2–3 мм в готовом виде. Для этого срез подгибают на изнанку на 0,5 см и застрачивают швом шириной 0,1–0,2 см. Излишек ткани около строчки подрезают. Застраченный край перегибают на изнаночную сторону детали и настрачивают строчкой шириной 2–3 мм от подогнутого края.

Обработка среза одинарной обтачкой

При обработке среза одинарной обтачкой (рис. 1) берут обтачку шириной 2,5–3 см, кладут ее лицевой стороной на лицевую сторону детали, выравнивают срезы, сначала приметывают, а затем притачивают швом шириной 0,3–0,5 см, после чего складывают так, чтобы ее непришитый срез был на уровне строчки детали. Сшитые срезы обворачивают обтачкой, обтачку приметывают и пристрачивают по лицевой стороне в шов притачивания.

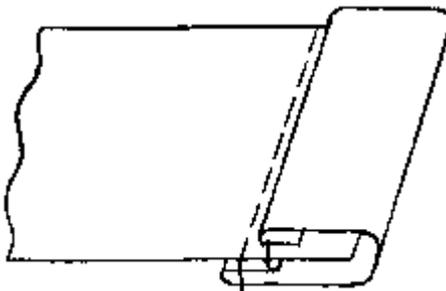


Рис. 1. Обработка края детали одинарной обтачкой

Обработка среза двойной обтачкой

Для обработки среза двойной обтачкой, берут обтачку шириной 4–5 см, складывают изнаночной стороной внутрь, пополам вдоль, после чего приутюживают. Заготовленную деталь кладут на лицевую сторону основной детали, совмещают срезы и притачивают швом шириной 0,3–0,5 см. Притачанные срезы обворачивают обтачкой, которую затем приметывают и пристрачивают с лицевой стороны в шов притачивания.

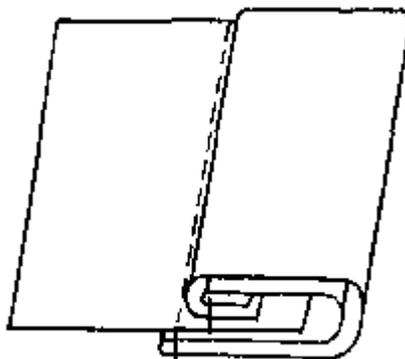


Рис. 2. Обработка края детали одинарной обтачкой

Окантовочный шов с открытым срезом

Для обработки среза детали окантовочным швом с открытым срезом (рис. 3) берут обтачку шириной 2–2,5 см, выкроенную из подкладочной ткани в тон основной детали. Выкраивать обтачку следует по косой или поперечной нити. Обтачку приметывают к детали с лицевой стороны срез к срезу и притачивают швом шириной 0,3–0,5 см. Срезы обворачивают обтачкой, которую затем приметывают и пристрачивают с лицевой стороны в шов притачивания. Второй срез обтачки открыт.

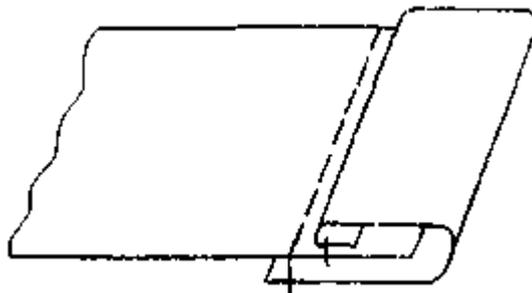


Рис. 3. Окантовка срезов на изнанке изделия

Кант между деталями

Для обработки среза при помощи канта (рис. 3), следует выкроить из отделочной ткани по косой или поперечной нити полосу шириной 2–3 см, после чего сложить ее пополам вдоль, приутюжить и приметать к верхней детали. Затем подровнять срезы. Полоску необходимо притачать на расстоянии от сгиба, равном ширине будущего канта. Далее берется вторая деталь, складывается с первой лицевыми сторонами внутрь, выравниваются срезы. Детали следует приметать и пристрочить по шву притачивания полоски.

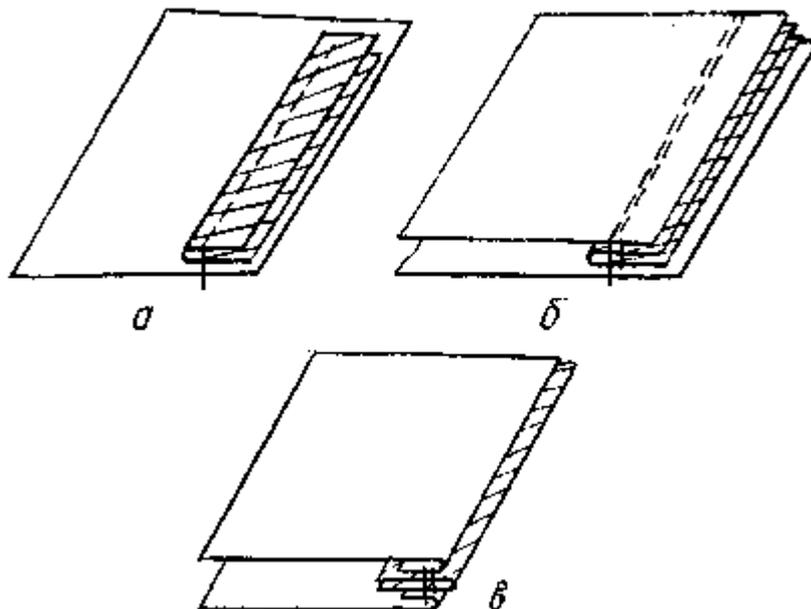


Рис. 3. Кант между деталями: а – притачивание канта к детали, б – соединение со второй деталью; в – обработанные швы

Одинарный кант в край обтачки

Обтачку пристрачивают к срезу детали с изнаночной стороны и отгибают на лицевую сторону. Для канта берут полосу ткани шириной 2–3 см, выкроенную по косой нити, сметывают с обтачкой срез к срезу так, чтобы лицевые стороны оказались внутри, и пристрачивают. После этого срезы полоски и обтачки обворачивают полоской и приметывают. Окантованный срез обтачки приметывают к детали и пристрачивают в шов притачивания канта или на расстоянии 0,1 см от шва, строчку при этом прокладывают по обтачке.

Двойной кант в край обтачки

При выполнении данного способа обработки среза детали, выкраивают обтачку, которую пристрачивают к срезу детали с изнаночной стороны. Далее по косой нити выкраивают полосу ткани для канта шириной 2–4 см, складывают ее пополам вдоль лицевой стороной вверх и приутюживают. Затем кладут на лицевую сторону обтачки срез к срезу, приметывают и пристрачивают на расстоянии от сгиба, равном ширине будущего канта. Срезы полоски и обтачки отгибают на изнанку обтачки, второй срез обтачки приметывают и пристрачивают к детали на расстоянии 0,1–0,2 см от сгиба обтачки, строчку при этом прокладывают по обтачке.

Обработка края детали кантом с открытыми срезами

Для канта берут полосу ткани шириной 3–3,5 см, выкроенную по косой нити, складывают вдвое вдоль лицевой стороной вверх и приутюживают. После этого кладут на лицевую сторону детали срез к срезу, приметывают и пристрачивают на расстоянии от сгиба, равном ширине будущего канта. Срезы подравнивают и обметывают, отгибают на изнанку детали, приутюживают с лицевой стороны. По детали на расстоянии 0,2–0,3 см от шва притачивания канта прокладывают закрепляющую строчку.

Обработка края детали кантом с закрытыми срезами

Для канта берут полосу ткани шириной 2,5–3 см, выкроенную по косой нити, складывают вдвое вдоль лицевой стороной вверх и приутюживают. После этого приметывают и пристрачивают с изнаночной стороны детали швом шириной 0,5–0,7 см. Затем отгибают на лицевую сторону детали так, чтобы срезы были закрыты, приметывают и пристрачивают на расстоянии 0,2–0,3 см от сгиба, при этом строчку прокладывают по полоске.

Обработка срезов косыми обтачками

Косыми обтачками обрабатывают закругленные срезы.

Косые обтачки выкраивают исключительно под углом 45° к нити основы и срезают их концы по долевой нити. После чего полученные полоски ткани складывают лицевыми сторонами внутрь, сметывают и стачивают таким образом, чтобы уголок одной из них выступал за другую на ширину шва. Швы разутюживают, выступающие уголки срезают.

Обработка выреза для шеи

Для обработки выреза для шеи берут обтачку длиной, равной длине горловины и ростка, которые предварительно измеряют по срезу, прибавляют к длине 2 см (1 см на шов стачивания и 1 см на посадку). Концы обтачки стачивают, шов разутюживают. Срез, которым деталь будет пришита к вырезу, сутюживают, а другой оттягивают утюгом. При этом участок детали, который будет сутюживаться, заранее увлажняют и с изнанки придавливают горячим утюгом. Таким образом, ткань припосаживается, то есть сокращается на определенную длину.

Конец ознакомительного фрагмента.

Текст предоставлен ООО «ЛитРес».

Прочитайте эту книгу целиком, [купив полную легальную версию](#) на ЛитРес.

Безопасно оплатить книгу можно банковской картой Visa, MasterCard, Maestro, со счета мобильного телефона, с платежного терминала, в салоне МТС или Связной, через PayPal, WebMoney, Яндекс.Деньги, QIWI Кошелек, бонусными картами или другим удобным Вам способом.