



www.metalinfo.ru

**МЕТАЛЛОСНАБЖЕНИЕ
И СБЫТ
4/2019**

МЕТАЛЛУРГИЯ НЕ СТОИТ НА МЕСТЕ

НОВЫЕ ПРОЕКТЫ И РЕШЕНИЯ



Экономика металлургии

*Апрельские тезисы для
рынка стали*

Оцинкованный и окрашенный прокат

*Баланс спроса
и предложения*

Рынки металлов

*Производство
метизов растет*

Ломопереработка

*Появятся ли
новые ограничения
на рынке лома?*

Содержание



НОВОСТИ В РОССИИ

- 06 ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ
- 08 ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

ЮБИЛЕЙ

- 10 ТРИ ЧЕТВЕРТИ ВЕКА НА СЛУЖБЕ МЕТАЛЛУ

В 2019 г. Государственному научному центру России ЦНИИчермет им. И.П. Бардина исполняется 75 лет

ПРОИЗВОДСТВО И СБЫТ

- 16 РЫНОК АРМАТУРЫ ЛОКАЛИЗУЕТСЯ

Интервью с генеральным директором дивизиона «Сортовой прокат» Группы НЛМК Дмитрием Стопкевичем

- 24 АЭМЗ: УВЕРЕННОЕ ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД

20 марта на Абинском ЭлектроМеталлургическом заводе состоялась торжественная церемония, посвященная вводу в эксплуатацию цеха по производству метизов

- 26 УГМК-СТАЛЬ СОХРАНЯЕТ ПОЗИТИВНУЮ ДИНАМИКУ РАЗВИТИЯ

Интервью с первым заместителем генерального директора УГМК-Стали Демидом Панышиным

- 34 ТЭМПО: АКЦЕНТ НА СВОЙ, ПОВОЛЖСКИЙ, РЕГИОН

Интервью с коммерческим директором Камского металлургического комбината ТЭМ-ПО Радиком Шарифуллиным

ЭКОНОМИКА МЕТАЛЛУРГИИ

- 18 АПРЕЛЬСКИЕ ТЕЗИСЫ ДЛЯ РЫНКА СТАЛИ

Итоги I квартала для российской и мировой металлургической промышленности

В. Тарнавский

МЕТАЛЛОТОРГОВЛЯ И СМЦ

- 22 ГЛАВНОЕ — СЛУШАТЬ И СЛЫШАТЬ НАШИХ КЛИЕНТОВ

Интервью с директором дирекции по продажам проектных решений ТК «ЕвразХолдинг» Натальей Берёзой

- 62 ЧТО ПРЕПЯТСТВУЕТ РАСШИРЕНИЮ ПОТРЕБЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ СМЦ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ?

Интервью с генеральным директором компании Метком Алексеем Сычевым

- 68 ГОНКА ЗА ОБЪЕМАМИ НИКОМУ ПОЛЪЗЫ НЕ ПРИНОСИТ

Интервью с коммерческим директором компании УралСибТрейд Андреем Кругловым

- 78 ИННОВАЦИИ, МЕНЯЮЩИЕ РЫНОК МЕТАЛЛОСТРОИТЕЛЬСТВА

Интервью с директором компании Северсталь Стальные Решения Денисом Четвериковым

Содержание

РЫНКИ МЕТАЛЛОВ

28 ОПОРА НА ВНУТРЕННИЙ ПОТЕНЦИАЛ

Ассоциация «Промметиз» представила обзор ситуации на рынке метизной продукции в 2018 г., а также подвела итоги своей работы в данный период
Б. Яранцев

66 СДЕЛКИ ПОД КОНТРОЛЕМ

Обзор по материалам круглого стола «Рынок производства и потребления черных и цветных металлов в Республике Беларусь»

92 ДЕЛА ЦИНКОВЫЕ

Мировой рынок оцинкованной листовой стали: тенденции и перспективы
В. Тарнавский

96 БРИКС С НОВА НА ПОДЪЕМЕ

Страны БРИКС, за исключением Индии, войдя в 2015 г. в фазу рецессии, а также оставшись в ней и в 2016 г. (Россия и Бразилия), в 2017–2018 гг. существенно увеличили выплавку стали
С. Дворский

100 ОТРАСЛЬ НА ПЛЕЧАХ ГИГАНТОВ

Достижения и противоречия южноамериканской экономики и металлургии
В. Тарнавский

ЛОМОПЕРЕРАБОТКА

36 ЭКСПОРТ МЕТАЛЛОЛОМА: ЗАПРЕТИТЬ НЕЛЬЗЯ, ПРОДОЛЖАТЬ. Но КВОТИРОВАТЬ

Доводы за ограничение поставок российского лома за рубеж и против него
В. Тарнавский

МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ

42 МЕТАЛЛУРГИЯ НА ПУТИ К «ЦИФРЕ»

Интерес к концепции «Индустрия 4.0» закономерно набирает обороты на рос-

сийских предприятиях в разных производственных отраслях. Металлургия, которая по значимости занимает второе место в экономике страны, не исключение
О. Терехов

46 НОВОСТИ МЕТАЛЛОТОРГОВЛИ И СМЦ

МЕТАЛЛЫ ДЛЯ СТРОЙИНДУСТРИИ

48 ЛУЧШЕ ПОКА НЕ БУДЕТ

Обзор по материалам конференции «Оцинкованный и окрашенный прокат: тенденции производства и потребления»

74 В ПОИСКЕ РЕСУРСОВ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ ЗМК

Обзор по материалам конференции «Инструменты повышения конкурентоспособности заводов металлоконструкций и проектных организаций»

80 ПАНЕЛЬНАЯ ДИСКУССИЯ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Обзор по материалам круглого стола производителей сэндвич-панелей

84 ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ ГАРАНТИРУЕТ УСТОЙЧИВЫЙ СПРОС

Интервью с исполнительным директором Национальной ассоциации производителей панелей из ППУ **Алексеем Гороховым**

86 ЧТО МЕШАЕТ РАЗВИТИЮ ФАЛЬЦЕВЫХ КРЫШ? ОТВЕТ ОЧЕВИДЕН

Обзор по материалам Всероссийского кровельного конгресса
А. Молчанова

70 НОВОСТИ СМЕЖНИКОВ

72 НОВОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

НОВОСТИ ЗА РУБЕЖОМ

88 ЧЕРНЫЕ МЕТАЛЛЫ

90 ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ

ИСТОРИЯ И ИСКУССТВО

106 ФОТОГЕНИЧНОСТЬ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Интервью с индустриальным фотографом, арт-директором, одним из основателей студии LINE ARTWORKS **Сергеем Татарских**

110 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ МОЗАИКА



Стр. 106



Стр. 110



На обложке: Компания Металл Профиль

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС
129085, Россия, Москва,
ул. Б. Марьинская,
д. 9, стр. 1
Тел./факс: (495) 734-99-22
info@metalinfo.ru,
news@metalinfo.ru

Генеральный директор,
шеф-редактор
Александр Романов
analytics@metalinfo.ru

Ответственный
секретарь
Юлия Алексеева
editor@metalinfo.ru

Заместитель главного
редактора, руководитель
аналитического центра
Виктор Тарнавский
vt@metalinfo.ru

Заместитель главного
редактора, руководитель
отдела металлоторговли
и СМЦ
Татьяна Игнатенко
ignatenko@metalinfo.ru

Руководитель проекта,
обозреватель
Дмитрий Ляховский
lid@metalinfo.ru

Руководитель отдела
черной металлургии
и металлоконструкций
Николай Николаев
nn@metalinfo.ru

Руководитель проекта
«Мониторинг цен»
Александр Дейнеко
ad@metalinfo.ru

Редактор колонки
IT-технологии
Данил Дехканов
danil@metalinfo.ru

Редактор
англоязычной версии
web-сайта
Алексей Яковенко

Редактор-корректор
Вера Юрсева

Руководитель IT-отдела
Евгений Иванюк

РЕКЛАМА И PR
Директор
по рекламе и PR
Марина Романова
reklama@metalinfo.ru

Заместитель
директора
по рекламе и PR
Виктория Абрамкина
vika@metalinfo.ru

Офис-менеджер
Вероника Федотова
veronika@metalinfo.ru

ДИЗАЙН-ГРУППА
Главный художник
Владимир Корнилов

Дизайнер
Андрей Рубан

Отдел конференций
Руководитель
отдела конференций
Ираклий Бандзеладзе
ir@metalinfo.ru

Руководитель проекта
Владимир Мокряков
vladimir@metalinfo.ru

Директор
по производству
Алексей Ефимов

Водители
Сергей Шестаков
Павел Тохтамир

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
В ЕКАТЕРИНБУРГЕ**
Тел./факс: (343) 376-24-22
marketing@metalinfo.ru

Администратор
Алена Белорыбкина

Подписные индексы
по каталогам:
«Роспечать» 79756, 72499
«Почта России» 24521
«Объединенный
каталог» 44767

Подписной купон — стр. 112
podpiska@metalinfo.ru

ВОСВОИ

Читайте
ежедневные
новости на
www.metinfo.ru

ТАГМЕТ УВЕЛИЧИЛ ПРОИЗВОДСТВО СТАЛЬНЫХ ЗАГОТОВОК ДИАМЕТРОМ 400 ММ

На Таганрогском металлургическом заводе (ТАГМЕТ), входящем в Трубную Металлургическую Компанию, освоена летучая замена промежуточного ковша на участке непрерывного литья стальных заготовок диаметром 400 мм. Это позволило увеличить их суточное производство на 10%.

Технологию непрерывного литья заготовок применяют на ТАГМЕТе с 2006 г., а в 2013 г. на заводе начато внедрение летучих замен промежуточного ковша. Ранее этот метод был освоен для заготовок диаметром 150, 210, 250 и 300 мм.

Промежуточный ковш является неотъемлемой частью производства непрерывнолитой заготовки. Он отвечает за непрерывность и стабильность процесса разливки стали. В ходе операции летучей замены промковша разливка осуществляется без прерывания на переподготовку машины непрерывного литья заготовок. В результате время переподготовки оборудования после замены сталеразливочных ковшей сокращается с нескольких часов до считанных минут.

КРУПНЕЙШИЙ ТОРГОВЫЙ ЦЕНТР СЕВЕРНОГО КАВКАЗА СТРОЯТ ИЗ СТАЛЬНЫХ ДУТАВТРОВ ЕВРАЗ НТМК

Более 3 тыс. т двутавровых балок ЕВРАЗ НТМК использовано для строительства торгово-развлекательного центра «Грозный Молл».

Двутавровые балки длиной 6,5—12,5 м применялись для возведения основных конструкций здания. Двутавры с параллельными полками изготовлены из стали марки С345-5, легированной ванадием, что

делает металлопрокат более стойким к нагрузкам и коррозии. Применение двутавров с параллельными полками позволяет снизить себестоимость строительства и повысить прочность конструкции.

В цехе прокатки широкополочных балок ЕВРАЗ НТМК освоено производство более 300 видов двутавров. В 2019 г. планируется освоить выпуск еще нескольких видов балки по евростандартам HE-200 и HE-180. Балка ЕВРАЗ НТМК использовалась при возведении крупных объектов России: спортивных сооружений Олимпиады в Сочи (Краснодарский край), чемпионата мира по футболу, Всемирной зимней универсиады в Краснороске.

Торгово-развлекательный центр «Грозный Молл» станет крупнейшим на юге России. Четырехэтажный развлекательный комплекс объединит под общей крышей 180 магазинов, 19 ресторанов и кафе, кинотеатр и подземный паркинг на 800 мест. Площадь будущего здания (132,027 тыс. м²) превышает размер 25 футбольных полей. На сегодняшний день сооружение готово на 80%.

НА СЕВЕРСТАЛИ ОБНОВЛЯЮТ МОЩНОСТИ СТАНА 2000

Северсталь завершила монтаж гидронажимных устройств на клетях стана 2000 Череповецкого металлургического комбината (ЧерМК). Обновление мощностей проводится в рамках программы по освоению широкого проката. В модернизацию инвестировано около 1 млрд руб.

Специалисты производства плоского проката ЧерМК совместно с подрядными организациями региона и поставщиком оборудования — компанией Primetals Technologies

(Австрия) установили гидронажимные устройства на одной вертикальной клетке черновой группы и трех горизонтальных клетях чистой группы стана 2000.

Специально для проекта были подготовлены объекты инфраструктуры — отдельное здание, в котором разместилось вспомогательное оборудование для гидронажимных устройств вертикальной клетки №5 — насосная станция, комплектная трансформаторная подстанция и система вентиляции. Проектные работы выполнили специалисты Северсталь-Проекта (входит в дивизион «Северсталь Российская сталь»).

«Новая автоматизированная система управления гидронажимными устройствами позволит нам обеспечить быстрое действие стана и получить на всей длине прокатываемой полосы более точные допуски по ширине и толщине металлопроката в соответствии с европейскими нормами», — отметил генеральный директор дивизиона «Северсталь Российская сталь» В. Германов.

ЧМК ПОСТАВИТ РЕЛЬСЫ В БЕЛОРУССИЮ

Челябинский металлургический комбинат (ЧМК, входит в Мечел) выиграл тендер Белорусской железной дороги на поставку рельсов типа Р65.

10 тыс. т рельсового проката пойдут на обновление путей крупного железнодорожного узла — Орша-Центральная. Оставку планируется осуществить до конца марта 2020 г. ЧМК уже в третий раз становится поставщиком Белорусской железной дороги.

Рельсы — один из основных видов продукции ЧМК. Их производят на современном рельсобалочном стане с применением уникальной технологии — закалки в полимере.



«Качество нашей продукции и ее высокие эксплуатационные свойства позволяют нам одерживать победу в российских и зарубежных тендерах», — отметил директор по сбыту ЧМК В. Шалыгин.

НА НЛМК-МЕТИЗЕ ОСВОЕНО ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛЬНОЙ СТЯЖКИ

НЛМК-Метиз приступил к поставкам нового вида металлопродукции, которая используется в производстве корпусной мебели, — оцинкованной мебельной стяжки размером 7х50 мм. Первая партия этого популярного крепежного элемента отправлена потребителям.

Мебельная стяжка (конфирмат) применяется для сборки мебели, столярных и строительных изделий, она обеспечивает устойчивое соединение деталей и проста в использовании.

Для производства мебельной стяжки станки цеха крепежных изделий НЛМК-Метиза оснастили необходимым инструментом — матрицами, втулками, пуансонами и др. Ежегодно завод будет производить порядка 650 т конфирмата.

НА ОЭМК НАЧАЛСЯ МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ УЧАСТКА ТЕРМООБРАБОТКИ ПРОКАТА

Металлоинвест продолжает строительство в цехе отдела проката (ЦОП) Оскольского электрометаллургического комбината (ОЭМК) участка термообработки горячекатаного проката производительностью 70 тыс. т в год. Инвестиционный проект реализуется в рамках комплексной программы развития продаж, повышения клиентоориентированности и качества сортового проката.



ММК в 2020 г. начнет модернизацию доменной печи №2

В СООТВЕТСТВИИ с программой капитального ремонта Магнитогорский металлургический комбинат (ММК) в 2020 г. приступит к реконструкции доменной печи №2. Предполагается кардинально модернизировать агрегат, что позволит радикально снизить нагрузку на окружающую среду.

Легендарная домна №2 «Комсомолка» была введена в строй летом 1932 г., через несколько месяцев после запуска самого комбината. На сегодняшний день ее производительность — порядка 3,8 тыс. т чугуна в сутки.

В ходе намеченного обновления планируется демонтировать и полностью заменить все элементы старой печи, а также модернизировать систему охлаждения. Поставку оборудования системы охлаждения осуществит люксембургская компания Paul Wurth, выбранная по итогам тендера, обязательным условием которого являлась поставка системы с горизонтальными охлаждающими элементами. После кардинального обновления печь будет представлять собой безморозотную конструкцию. Компания Paul Wurth поставит горизонтальные коробчатые холодильники, высоко теплопроводную графитовую огнеупорную кладку и набивную массу. В комплект поставки также входит полный набор оборудования для отдельной насосной станции с теплообменниками и сопутствующим замкнутым контуром охлаждения химически очищенной водой. Шефмонтаж на площадке будет осуществляться в предостановочный период и в период остановки до ввода печи в эксплуатацию.

В настоящий момент специалисты приступили к монтажу основного технологического оборудования, установлена первая секция первой печи. «Строительные работы на объекте идут полным ходом. Продолжается монтаж металлоконструкций здания, кровельных и стеновых сэндвич-панелей, — рассказывает руководитель проекта Г. Шилов. — В дальнейшем внутри корпуса будет проложен железнодорожный путь, по которому из сортопрокатного цеха №2 на участок термообработки станут завозить металл. Строители уже подготовили фундаменты под оборудование печей, впереди монтаж наружных и внутренних сетей». Ожидается, что первые прутки проката подвергнутся процессу отжига в конце нынешнего — начале следующего года.

ВМЗ ЗАВЕРШАЕТ МОДЕРНИЗАЦИЮ В ТЭСЦ-5

В трубоэлектросварочном цехе №5 (ТЭСЦ-5) Выксунского металлургического завода (ВМЗ, входит в Объединенную металлургическую компанию) завершается модернизация двух линий на участках нарезки труб. Реализация масштабного проекта началась в 2016 г. Необходимость замены станков была продиктована критическим сроком эксплуатации прежнего оборудования.

В настоящее время завершаются пусконаладочные работы муфтонаверточного и муфтозатяжного станков производства компании РМС (США), а также сопутствующие работы на второй линии участка нарезки труб. Уже в ближайшее время модернизацию цеха можно будет считать завершённой.

Ранее в рамках проекта в ТЭСЦ-5 были установлены и введены в строй резьбно-нарезные станки японского производства.

НОВОСТИ В РОССИИ Цветные металлы

Читайте
ежедневные
новости на
www.metallinfo.ru

СОТРУДНИКИ ЧЦЗ ПРЕДЛАГАЮТ ИДЕИ ПО УЛУЧШЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВА

По итогам марта на рассмотрение в экспертную комиссию Челябинского цинкового завода (ЧЦЗ) поступило десять рационализаторских предложений. В сернокислотном цехе есть разработки, касающиеся установки металлургических желобов к теплообменникам, а также устройства площадки для хранения резервных насосов. Выщелачивательный цех предложил модернизировать схему электроснабжения насосов и улучшить систему промывки желобной системы. Планируется, что за счет последнего предложения значительно улучшится культура производства внутри цеха и снизится потребление промышленной воды.

Сотрудники транспортного цеха предлагают внедрить три идеи, касающиеся очистки стрелочных переводов, хранения материалов и монтажа карданных валов тепловозов.

В гидрометаллургическом цехе разработали систему удаления металлических включений из окиси, поступающей в реактор, а в энергетическом цехе в марте продуктивно занимались улучшением охраны труда, снижением риска травматизма и совершенствованием культуры производства.

КАРАБАШМЕДЬ ЗАВЕРШАЕТ МОДЕРНИЗАЦИЮ КОНВЕРТЕРНОГО УЧАСТКА

На заводе Карабашмедь (Карабаш, Челябинская обл., входит в Русскую медную компанию) близится к завершению масштабная модернизация конвертерного участка металлургического цеха. Последний из трех новых конвертеров Kumera полностью смонтирован.



Специалисты собирают приводные узлы, с помощью которых конвертерщики будут приводить металлургический агрегат в движение и выставлять его в необходимое положение. Параллельно с этим идет монтаж металлоконструкций и площадок обслуживания нового конвертера, установка системы газоочистки, а также связка водоохлаждаемого напыльника. В ближайшее время начнется футеровка конвертера.

Вся технологическая сборка оборудования должна быть завершена во II квартале 2019 г. После этого на предприятии ждут официального представителя фирмы-производителя для технического аудита конвертера. По его итогам будет дано разрешение на проведение пусконаладочных работ.

Все три конвертера Kumera оборудованы современной автоматической системой управления технологическим процессом. Она обеспечивает контроль основных параметров производства и работы всего комплекса оборудования, чтобы обеспечить стабильность и безопасность процессов.

УГМК ИНВЕСТИРУЕТ 6,2 МЛРД РУБ. В КАПИТАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО ГАЙСКОГО ГОКА

В 2019 г. инвестиции Уральской горно-металлургической компании (УГМК) в капитальное строительство Гайского ГОКа (предприятия сырьевого комплекса УГМК) почти вдвое превысят аналогичные показатели 2018 г. и составят порядка 6,2 млрд руб.

Большую часть инвестиционного бюджета — свыше 4 млрд руб. — планируется направить на реализацию проекта «Увеличение производительности подземного рудника до 9 млн т руды в год».

«Речь идет о целом комплексе работ. В первую очередь это реконструкция копра шахты „Эксплуатационная“, связанная с заменой скиповой подъемной машины и привода клетевой подъемной машины. Следующее мероприятие — завершение проходки и ввод в работу ствола шахты „Северная Вентиляционная 2“, что позволит в 1,5 раза увеличить мощности вентиляционной системы и тем самым создать более комфортные условия для работы в подземном руднике и шахтостроительном управлении», — сообщил заместитель директора Гайского ГОКа по капитальному строительству, ремонту и содержанию основных фондов Ю. Долматов.

КГМК ВНЕДРИЛА ГГИС НА РУДНИКЕ «СЕВЕРНЫЙ»

На руднике «Северный» Кольской ГМК (КГМК, дочерняя компания Норникеля) введена в эксплуатацию горно-геологическая информационная система (ГГИС). Программный комплекс ГГИС представляет собой интегрированную трехмерную систему, которая позволяет создавать 3D-модель разрабатываемого рудного тела на основе данных геологоразведки. Единая геологическая модель рудника, созданная при помощи ГГИС, наглядно отражает залегание пластов и рудных тел, содержит информацию о свойствах полезного ископаемого. Это позволяет оперативно контролировать текущую работу: добывать руду в необходимых объемах при соблюдении технологии и безопасности ведения горных работ.

Кроме того, при помощи ГГИС можно планировать и проектировать горное производство: максимально точно и оперативно рассчитывать объемы и запасы



руды, создавать оптимальные шаблоны размещения взрывных скважин и вычислять параметры взрыва, оптимизировать методы добычи руды и последовательность обработки запасов.

«Внедрение ГИС на руднике „Северный“ кардинально меняет систему управления горным производством, — отметил начальник управления автоматизации Кольской ГМК А. Шклярук. — Теперь вместо бумажных форматов геологи, маркшейдеры, специалисты технического отдела используют электронные данные, которые накапливаются в едином информационном пространстве, автоматически систематизируются и анализируются».

► ЧИСТАЯ ПРИБЫЛЬ NORDGOLD В 2018 Г. УПАЛА НА 45%

Золотодобывающая компания Nordgold получила в 2018 г. \$91,9 млн чистой прибыли по МСФО — на 45% меньше, чем в предыдущем году, говорится в сообщении компании.

Негативную динамику связывают в основном с обесценением внеоборотных активов и ростом финансовых расходов, частично компенсированных положительными курсовыми разницеми. Скорректированный показатель EBITDA снизился на 10% — до \$470,2 млн из-за сокращения производства и роста затрат, связанных с временным снижением содержания золота в добываемой руде. Выручка уменьшилась на 6% — до \$1,143 млрд. Капвложения увеличились на 47% «на фоне инвестиций в строительство рудника „Гросс“ и программы геологоразведки, а также роста объема капитализированных вскрышных работ».

В IV квартале компания получила чистый убыток

Русал инвестировал 460 млн руб. в третью очередь самой глубокой шахты России

■ СЕВЕРОУРАЛЬСКИЙ бокситовый рудник (СУБР) ввел в эксплуатацию завершающую, третью очередь шахты «Черемуховская-Глубокая». В пусковой объект инвестировано около 460 млн руб., общий объем инвестиций в строительство шахты превысил 7,9 млрд руб.

Пуск третьей очереди, завершающей строительство шахты «Черемуховская-Глубокая», приурочен к 85-летию СУБРа (2 апреля). В третью очередь шахты входит многоканатная подъемная установка, оборудованная двухэтажной клетью — кабиной для перевозки людей. Клеть рассчитана на одновременный спуск или подъем 80 человек. Ее грузоподъемность — 14 т.

Глубина шахтного ствола 1,5 км. Проектная скорость спуска новой клетки — 11,73 м в секунду. Это одна из самых высоких в мире скоростей. 1,5 тыс. м клеть преодолевает за 127 секунд. Для примера: высота самого высокого здания мира — «Бурдж Халифа» в Дубае (ОАЭ) — 830 м, лифты здания двигаются со скоростью 10 м в секунду.

Управляющий директор СУБРа В. Неустроев отметил: «Сверхбольшая клеть существенно сократит время доставки горняков на рабочие места на глубоких горизонтах шахты. Это даст возможность шахтерам с большим удобством добираться до забоя и более эффективно использовать свое рабочее время».

в размере \$17,3 млн, тогда как кварталом ранее фиксировалась прибыль, показатель EBITDA увеличился на 26% — до \$124,7 млн, выручка возросла на 6% — до \$285,3 млн. Чистый долг в течение квартала увеличился на 7% и на 31 декабря составил \$917,2 млн. Объем денежных средств и их эквивалентов равнялся \$90,3 млн, сократившись в течение квартала на 35% в связи с инвестициями в строительство рудника «Гросс» и капитализированными вскрышными работами на рудниках в Западной Африке.

► УРАЛЭЛЕКТРОМЕДЬ ВЫПУСТИЛА 4-МИЛЛИОННУЮ ТОННУ МЕДНОЙ КАТАНКИ

Предприятие металлургического комплекса Уральской горно-металлургической компании — Уралэлектромедь выпустила 4 млн т медной катанки. Такого результата цех достиг за 20 лет со дня основания производства. Общая длина произведенной за эти годы катанки 8 млн км.

Уралэлектромедь является одним из крупнейших производителей медной катанки в России. Ее доля на отечественном рынке составляет 40%. По словам главного инженера предприятия А. Королева, высокотехнологичная линия непрерывного литья и прокатки Contirod (США) позволяет выпускать катанку диаметром 8 и 10 мм с качеством, отвечающим требованиям международных стандартов.

Получение катанки начинается с плавления металла в печи Asarco производительностью 45 т меди в час. Из печи миксера медь по желобам поступает в литейную машину, где происходит ее кристаллизация и формирование заготовки прямоугольного сечения.

Три четверти века на службе металлу

В 2019 г. Государственному научному центру России ЦНИИчермет им. И.П. Бардина исполняется 75 лет. 27 апреля 1944 г. на заседании Государственного комитета обороны было принято решение об организации Центрального научно-исследовательского института черной металлургии, но фактически отраслевое головное НИИ, будущий лидер металлургической науки, начал зарождаться задолго до Великой Отечественной войны...

Подписано в штаб-квартире и Секретариат
ГОКО (в части)



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ОБОРОНЫ

Приложение № 9
к ПОСТАНОВЛЕНИЮ № ГОКО-5745с
от 27 апреля 1944г. Москва, Кремль.

Об обеспечении кадрами предприятий Наркомчермета.

Государственный Комитет Обороны постановляет:
2. Поручить т.Круглову (созим), Чернышову, Тевосяну, Сидянову и Гафарову рассмотреть вопрос:

а) организовать на базе института качественных сталей и ферросплавов, а также физико-технического института Центрального научно-исследовательского института черной металлургии, включив в состав этого института институт стали, институт ферросплавов, институт металловедения и физики металлов, а также институт металлургических проблем.



Председатель Государственного
Комитета Обороны И.СТАЛИН

Послано т. т. Молотову, Маденкову, Вознесенскому, Тевосяну, Попову (НИИ), Гафарову, Чадаеву, Хрущеву, Щербакову, Патоличеву, Задюченко, Кулагину, Алфимову, Гусеву, Галайдину, Родионову, Денисову, Чуянову, Игнатьеву, Сельникову, Гееву, Найденову, Матвееву, Двинскому, Дзупову, Скворцову, Швернику, Погребному, Кастанову - все.
Наркомам - соответственно.

41 ш





Здание ЦНИИчермет (ул. 2-я Бауманская, 1954 г.)



Территория будущего ЦНИИЧМ — владение №12 по Техническому переулку
(конный двор Почтамтского подрайжилсоюза)

■ ЦНИИЧЕРМЕТ создали во время войны на базе Научно-исследовательского института качественных сталей и ферросплавов и Днепропетровского физико-технического института, эвакуированного в Магнитогорск (Челябинская обл.). Первым руководителем ЦНИИЧермета был назначен академик Бардин Иван Павлович.

По возвращении из эвакуации научный центр разместили на берегу Яузы в зданиях, построенных до войны для небольшой научно-исследовательской лаборатории. Фактически институт начал зарождаться осенью 1935 г. В Московском механико-машиностроительном институте им. Н.Э. Баумана (МММИ им. Н.Э. Баумана) при кафедре прокатки в подвальном помещении собрали лабораторную установку для проведения экспериментов по бесслитковой прокатке, но ее исследовательские и производственные возможности оказались достаточно ограниченными. Руководил лабораторией В.Н. Воскресенский.

Группа сотрудников МММИ им. Н.Э. Баумана и завода Серп и Молот выдвинула предложение о строительстве Научно-исследовательской лаборатории прокатки и прокатного машиностроения (НИЛППМ). Инициативу поддержало руководство Наркомтяжпрома СССР. В сжатые сроки был выделен земельный участок во владении №12 по Техническому переулку и №3 по Кукуйскому проезду, а также разработана и утвержде-

ЦНИИЧЕРМЕТ СОЗДАЛИ ВО ВРЕМЯ ВОЙНЫ НА БАЗЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ И ФЕРРОСПЛАВОВ И ДНЕПРОПЕТРОВСКОГО ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА, ЭВАКУИРОВАННОГО В МАГНИТОГОРСК.

доценты А.И. Целиков и Н.П. Куницкий, инженеры В.В. Маркелов, И.И. Поляк, В.Г. Гросвальд, А.Е. Гуревич, А.А. Королев, Е.С. Рокотян и др.

В 1936 г. по приглашению руководителя лаборатории в один из приездов в Москву здесь побывал академик И.П. Бардин, будущий первый директор ЦНИИЧермета. Его познакомили с проектом и стройплощадкой, а также с образцами стальной полосы, впервые полученными бесслитковым способом. Опытный инженер и металлург по достоинству оценил достигнутые результаты.

В конце 1937 г. МММИ им. Н.Э. Баумана передали в подчинение Наркомату оборонной промышленности. Кафедру прокатки в 1938 г. перевели в Институт стали и сплавов. Практически лаборатория прокатки оказалась бесхозной. Встал вопрос о ее ликвидации и использовании строящихся зданий в других целях. Но к этому времени уже соорудили машинный зал, заказали комплекс экспериментального прокатного



Закладка лаборатории прокатки и прокатного машиностроения МММИ им. Н.Э. Баумана
(сентябрь 1935 г.)

оборудования и возвели значительную часть трехэтажного основного строения.

И.П. Бардин, в то время уже главный инженер Главного управления металлургической промышленности (ГУМП) Наркомтяжпрома СССР, поддержал ходатайство о передаче строительства НИЛППМ черной металлургии. 28 июля 1938 г. вышло соответствующее распоряжение Экономсовета при Совнаркоме СССР. Приказом ГУМП от 31 августа 1938 г. лабораторию включили в перечень действующих предприятий черной металлургии. Это управленческое решение позволило значительно увеличить темпы строительства и приступить к научно-исследовательской работе.

В 1939 г. разработали усовершенствованный проект лаборатории. Добавлены еще два корпуса, запланирована вторая очередь строительства с выходом на улицу Радио. В протоколе утверждения проекта записано, что с осуществлением второй очереди НИЛППМ по существу превратится в научно-исследовательский институт металлов, металлообрабатывающего оборудования и металлургических агрегатов.

6 июля 1939 г. в Москве основали Научно-исследовательский институт качественных сталей и ферросплавов, который возглавил А.С. Болеух. В июле 1941 г. этот НИИ объединили с лабораторией прокатки и прокатного машиностроения. В то время частично эксплуатировались три корпуса общей площадью 5,85 тыс. м². Таким образом, будущий ЦНИИчермет начал свою работу в зданиях, построенных при непосредственной поддержке И.П. Бардина для НИЛППМ.

С началом Великой Отечественной войны большинство сотрудников эвакуировали на Урал. Демонтировали и часть оборудования. 27 апреля 1944 г., когда Красная Армия добивала ожесточенно сопротивлявшегося врага, было принято решение об организации Центрального научно-исследовательского института черной металлургии (ЦНИИЧМ).

Институт создавался как научный центр черной металлургии страны, призванный



Проект института, разработанный в Гипромезе в 1947 г.

ПРОЕКТ ФАСАДА СО СТОРОНЫ ЯУЗЫ УТВЕРДИЛИ ЛИШЬ 23 ИЮЛЯ 1952 Г. ТОЧКА В РАЗЛИЧНЫХ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАЗНОГЛАСИЯХ БЫЛА ПОСТАВЛЕНА ПОСЛЕ ОПУБЛИКОВАНИЯ ПОСТАНОВЛЕНИЯ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР «ОБ УСКОРЕНИИ СТРОИТЕЛЬСТВА ЦНИИЧЕРМЕТА».

(директор М.С. Бойченко, главный инженер Н.Н. Тимошенко), а также ряд лабораторий, отделов, экспериментальный цех, конструкторское бюро, механическая мастерская и др.

К окончанию Великой Отечественной войны весь институт размещался в трехэтажном здании и одноэтажном корпусе. Тогда в ЦНИИчермете уже работало около 500 сотрудников. На первых порах даже директор не имел отдельного кабинета.

В 1945 г. Государственный комитет обороны выделил ЦНИИчермету для продолжения строительства земельный участок на берегу Яузы, примыкавший к уже имеющимся сооружениям. Это

историческое место в народе именовалось «Кукуй». Во времена Петра I тут проживали иностранцы. Площадь участка всего 2,2 га. Предстояло снести 14 жилых домов, детский сад и два административных здания.

Несмотря на определенные возражения со стороны проектировщиков — Государственного института по проектированию металлургических заводов (Гипромез), Иван Павлович принял окончательное решение о продолжении строительства ЦНИИчермета на данной территории.

В 1947 г. проектное задание на возведение института, разработанное Гипромезом, забраковал Архитектурный совет Москвы. При этом начало строительства запланировали на весну 1948 г.

Для работы над проектом срочно привлекли известного советского архитектора, действительного члена Академии архитектуры СССР Л.В. Руднева, который в течение нескольких месяцев выполнил эскизный проект. 18 апреля 1948 г. главный ар-



Проект ЦНИИЧМ Вид из Лераторовского парка.

Эскизный проект 1948 г.



хитектор Москвы распорядился выдать разрешение на производство работ. Началось масштабное строительство института.

Первое время даже такому авторитету, как академик Л.В. Руднев, не удавалось добиться утверждения внешнего вида фасада здания на набережной Яузы. Дело в том, что основной объем строения со стороны реки должен был визуально уравновешиваться с противоположной стороны высотной башней. Но такой вариант никак не устраивал Архитектурный совет столицы и Мосгорисполком. К счастью, началась эра борьбы с излишествами в архитектуре — башню заменили симметричным повторением уже построенной части здания. Проект фасада со стороны Яузы утвердили лишь 23 июля 1952 г. Точка в различных архитектурно-строительных разногласиях была поставлена после опубликования постановления Совета министров СССР «Об ускорении строительства ЦНИИчермета».

В 1952 г. подготовили строительную площадку для очередного корпуса. Необходимо было срочно расширить металлургический цех Экспериментального завода. Институт рос, прибывало новейшее оборудование, увеличивалась численность сотрудников. Следует отметить, что институт строился относительно медленно, но с первых дней существования он и строился, и работал. В 1945—1950 гг. в ЦНИИчермете разработали и испытали первый опытный образец установки для непрерывной разливки стали (УНРС). На основании исследований впервые в стране в 1952 г. на заводе Красный Октябрь ввели в эксплуатацию полупромышленную УНРС. Разработчики и создатели первой установки (М.С. Бойченко, В.С. Рутес, В.В. Фультмахт, Н.А. Николаев, В.М. Кутырина, Г.К. Ламинцев) получили Сталинскую премию II степени.

В 1958 г. группе заводских специалистов под руководством И.П. Бардина за создание первых промышленных установок присудили Ленинскую премию. В том же году уникальная советская разработка получила высшую награду — Гран-при на первой послевоенной Всемирной выставке в Брюсселе «Экспо-58». Сегодня в развитых



Проект института, рассмотренный 26 марта 1952 г.

обращен в сторону реки и Лефортовского парка. Стремительное развитие института во многом стало возможным благодаря успешному завершению основного строительства. До окончания строительства двух последних корпусов в 1963 г. количество исследовательских лабораторий увеличилось практически вдвое. Рабочая площадь ЦНИИчермета по завершении стройки составила 40 тыс. м². На ней разместились более 50 лабораторий и несколько цехов Экспериментального завода. В 1969 г. было принято решение возвести корпус для Института порошковой металлургии. Разрабатывать данную проблематику

СТРОИТЕЛЬСТВО НОВЫХ КОРПУСОВ ЦНИИЧЕРМЕТА НАЧАЛОСЬ В ОКТЯБРЕ 1948 Г., КОГДА СТАЛИ ВОЗВОДИТЬ ОДИН ИЗ ПЕРВЫХ КОРПУСОВ, ПРИМЫКАЮЩИХ К СТАРЫМ ПОСТРОЙКАМ ПО 2-Й БАУМАНСКОЙ УЛИЦЕ.

начали еще в 1946 г., когда по инициативе И.П. Бардина создали лабораторию порошковой металлургии. В 1970 г. здание общей площадью 1,5 тыс. м² сдали в эксплуатацию. В 1976 г. начинается строительство экспериментально-производственной базы ЦНИИчермета в поселке им. В.В. Воровского. В 1986 г. площадь производственных корпусов составляла 8 тыс. м². Здесь было установлено и проходило испытания уникальное металлургическое оборудование. В конце 1980-х годов напротив основного здания института по 2-й Бауманской

странах таким способом разливают свыше 90% стали.

Строительство новых корпусов ЦНИИчермета началось в октябре 1948 г., когда стали возводить один из первых корпусов, примыкающих к старым постройкам по 2-й Бауманской улице. Современный облик величественного и фундаментального здания, которое мы сегодня видим на берегу Яузы, сформировался в результате строительства в 1948—1958 гг. 15 пятиэтажных зданий.

Почти 200-метровый фасад обращен в сторону реки и Лефортовского парка. Стремительное развитие института во многом стало возможным благодаря успешному завершению основного строительства. До окончания строительства двух последних корпусов в 1963 г. количество исследовательских лабораторий увеличилось практически вдвое. Рабочая площадь ЦНИИчермета по завершении стройки составила 40 тыс. м². На ней разместились более 50 лабораторий и несколько цехов Экспериментального завода. В 1969 г. было принято решение возвести корпус для Института порошковой металлургии. Разрабатывать данную проблематику

улице построили 16-этажный лабораторный корпус Института прецизионных сплавов. Также для ЦНИИчермета возвели немало объектов социального значения — жилые дома, детские сады и др.

В конце 1970-х — начале 1980-х годов ЦНИИчермет превратился в крупнейший головной отраслевой научно-исследовательский институт. В нем работало около 5 тыс. сотрудников, действовали филиалы на крупнейших металлургических заводах и комбинатах. Институтом



Институт строится (1954 г.)