# CHIMIE APPLIQUÉE AUX ARTS. TOME TROISIÈME.

Cet Ouvrage est mis sous la sauve-garde des loix: tout contrefacteur, distributeur ou débitant d'édition contrefaite, sera poursuivi devant les tribunaux. Deux exemplaires ont été déposés à la Bibliothèque impériale.

#### OUVRAGES DE M. CHAPTAL,

Qui se trouvent chez le même Libraire.

Elémens de Chimie, 4° édition. Paris, 1803, 3 vol. in-8°. br. 15 fr.

Essai sur le Perfectionnement des Arts chimiques en France. Paris, 1800, in-8°. br. 1 fr. 50 c.

#### Sous presse, pour paroître dans peu.

Art de la Teinture du Coton en rouge, 1 vol. in-8°. fig. Art du Dégraisseur, 1 vol. in-8°.

Art de faire le Vin, nouv. édition, entièrement resondue et augmentée de moitié, 1 gros vol. in-8°.

# **CHIMIE**

# APPLIQUÉE AUX ARTS,

#### PAR M. J. A. CHAPTAL,

Membre et Trésorier du Sénat, Grand-Officier de la Légion d'Honneur, Membre de l'Institut de France, Professeur honoraire de l'Ecole de Médecine de Montpellier, etc. etc. etc.

#### TOME TROISIÈME.

#### DE L'IMPRIMERIE DE CRAPELET.

### A PARIS,

Chez DETERVILLE, Libraire, rue Hautefeuille, nº 8, au coin de celle des Poitevins.



1807.



## TABLE GÉNÉRALE

#### DE LA CHIMIE APPLIQUÉE AUX ARTS.

#### TOME III.

#### CHAPITRE V.

DES ACIDES, Pa	ige I
SECTION I. De l'Acide carbonique,	12
SECTION II. De l'Acide sulfurique,	21
ART. 1. Procédés pour fabriquer ou ext	raire
l'Acide sulfurique,	24
S. 1. Extraction de l'Acide sulfurique	par
la distillation des Sulfates,	26
S. 11. Formation de l'Acide sulfurique	e par
la combustion du Soufre,	29
SECTION III. De l'Acide nitrique,	5r
SECTION IV. De l'Acide phosphorique,	82
SECTION V. De l'Acide muriatique,	87
SECTION VI. De l'Acide nitro-muriatique,	117
SECTION VII. De l'Acide fluorique,	122
SECTION VIII. De l'Acide boracique,	129
SECTION IX. Do l'Acide tartareux,	134
SECTION X De Actide citrique,	137
SECTION XI, De l'Acide malique,	141
SECTION XII. Del'Acide acétique,	147.
ART. 1. De la Fabrication du Vinaigre de	vin,
W W	156
111. * a	

bière,

ART. II. De la Fabrication du Vinaigre de

ART. III. De la Fabrication du Vinaigre par

161

la distillation des Substances végét	ales
et animales,	167
SECTION XIII. De l'Acide oxalique,	179
SECTION XIV. De l'Acide benzoïque,	188
SECTION XV. De l'Acide prussique,	192
SECTION XVI. De l'Acide gallique,	199
TITRE III.	
DU MÉLANGE ET DES COMBINAISONS	DES
CORPS ENTR'EUX, Page	204
CHAPITRE PREMIER.	
Du Mélange des Gaz entr'eux,	205
SECTION Ire. Du Mélange du Gaz oxigène a	avec
le Gaz azote (Atmosphère terrestre,	Air
atmosphérique),	bid.
CHAPITRE II.	
DES COMBINAISONS ET DU MÉLANGE	DES
Terres entr'elles,	223
SECTION Ire. Du Mélange des Terres, s	ous
le rapport de la Végétation,	226
SECTION II. Du Mélange et de la Combinai	son
des Terres, sous le rapport des Poter	ies,
	231
,	

SECTION III. Des Combinaisons minér	ales,
sous le rapport de la Vitrification,	
ART. 1. De la Fabrication des Creuse	
Pots de verrerie,	267
ART. 11. De la Construction des Fours d	
rerie ,	275
ART. III. Du Choix des Matières empl	oyées
à la composition du Verre,	276
ART. IV. De la Fonte des Matières for	rmant
la composition du Verre,	281
ART. v. Du Travail du Verre dans les	$\mathbf{v}_{\mathbf{er}}$
reries,	284
Art. vi. Du Combustible employé dar	as les
Verreries,	287

#### CHAPITRE III.

De la Combinaison des Métaux entr'eux	
ou des Alliages métalliques, 28	8
SECTION Ire. De l'Alliage du Cuivre avec l'An	۲-
senic (Cuivre blanc), 29	3
SECTION II. De l'Alliage du Cuivre avec l	le
Zinc (Cuivre jaune, Laiton, Tombac, Si	L-
milor, Or de Manheim, Métal du princ	e
Robert, Étamage par le Zinc), 29	5
SECTION III. De l'Alliage du Cuivre ave	C
l'Étain (Airain, Bronze, Étamage), 30	4
SECTION IV. De l'Alliage de l'Étain avec l	e
Fer (Fer-blanc, Fer étamé), 30	g
SECTION V. De l'Alliage de l'Étain avec l	le
Mercure (Étamage des Glaces), 31	

SECTION VI. De l'Alliage de l'Or avec le
Mercure, 520
SECTION VII. De l'Alliage de l'Or avec le
Cuivre (Dorure au feu ou sur métaux, Or
moulu, Or haché), 322
SECTION VIII. De l'Alliage de l'Argent avec
le Cuivre (Argenture au feu ou sur mé-
taux), 526
SECTION IX. De l'Alliage du Plomb avec
l'Etain (Soudure des plombiers), 329
SECTION X. De l'Alliage du Plomb avec l'An-
timoine (Caractères d'imprimerie), 330
SECTION XI. De l'Alliage du Plomb avec le
<del></del>
Zinc, 35r
SECTION XII. De l'Alliage du Mercure avec
l'Etain et le Zinc, 332
SECTION XIII. De l'Alliage du Cuivre avec
l'Argent et le Mercure, 553
SECTION XIV. De l'Alliage du Platine avec le
Cuivre et l'Etain, 334
SECTION XV. De l'Alliage du Bismuth avec
<del>_</del>
le Plomb et l'Etain, ibid.
CHAPITRE IV.

Du Départ des Métaux,	<b>3</b> 35
SECTION I <sup>re</sup> . Du Départ des Métaux par	r les
Acides,	356
SECTION II. Du Départ des Métaux	par
l'Oxidation,	340

345

SECTION III. Du Départ des Métaux par	r l'ac-
tion d'autres Métaux,	343
SECTION IV. Du Départ des Métaux par	leurs
degrés de fusibilité respective,	344
SECTION V. Du Départ des Métaux par	subli-

#### CHAPITRE V.

mation,

D	es Combin.	AISO	NS D	E L'OXIC	GÈNE	AVEC	LES
٠.	MÉTAUX,	ου	DES	Oxides	MÉT.	-	,
							55 <sub>0</sub>

- SECTION II Des Oxides d'Arsenic (Arsenic, Fleurs d'arsenic, Acide arsenique), 362 SECTION II Des Oxides de Cobalt (Safre
- SECTION II. Des Oxides de Cobalt (Safre, Azur, Empois), 367
- SECTION III. Des Oxides de Bismuth (Magistère de bismuth, Blanc de fard, Blanc de perle), 575
- SECTION IV. Des Oxides de Zinc (Tuthie, Blanc de zinc), 377
- SECTION V. Des Oxides d'Antimoine (Verre d'antimoine, Fleurs d'antimoine, Antimoine diaphorétique), etc. 380
- SECTION VI. Des Oxides de Manganèse (Savon des verriers, Oxide brun, Oxide blanc), 585
- SECTION VII. Des Oxides de Plomb (Oxide gris, Massicot, Minium, Litharge), 388
- SECTION VIII. Des Oxides de Fer (Ethiops

martial, Safran de mars, Colchota	ar ;
Terre-rouge de vitriol, Brun-rouge),	40 <b>6</b>
SECTION IX. Des Oxides de Cuivre (Batitur	es,
	41Š
SECTION X. Des Oxides d'Etain (Po	té <b>e</b>
	421
SECTION XI. Des Oxides de Mercure (Ethi	.ops
•	423
SECTION XII. Des Oxides d'Argent (Arg	gent
	429
SECTION XIII. Des Oxides d'Or (Or fui	lmi-
	43 <b>2</b>
SECTION XIV. Des Oxides de Tungst	tène
	435
SECTION XV. Des Oxides de Molybdène,	438
SECTION XVI. Des Oxides de Chrome (A	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	440
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•
CHAPITRE VI.	
Des Combinaisons de l'Oxigène a	VEC
L'Hydrogène (Eau),	442
SECTION I <sup>re</sup> . De la Décomposition de l'I	Eau,
	446
SECTION II. De la Composition de l'Eau,	45 <b>1</b>
SECTION III. De l'Eau à l'état de glace,	459
SECTION IV. De l'Eau à l'état liquide,	467

#### CHAPITRE VII.

DES COMBINAISONS DU SOUFRE, 475
SECTION Ire. Des Combinaisons du Soufre
avec les Alkalis, 476
SECTION II. Des Combinaisons du Soufre
avec les Terres, 479
SECTION III. Des Combinaisons du Soufre
avec les Métaux, 48x
Arr. 1. Des Combinaisons du Soufre avec
le Mercure (Cinabre, Ethiops mi-
néral), 482
ART. 11. Des Combinaisons du Soufre avec
l'Arsenic (Orpiment, Réalgar), 491
ART. 111. Des Combinaisons du Soufre avec
l'Etain (Or mussif), 495
ART. IV. Des Combinaisons du Soufre avec
l'Antimoine (Antimoine cru, Foie d'an-
timoine, Kermès), 500

#### CHAPITRE VIII.

Des Combinaisons de l'Hydrogène, 504

SECTION I<sup>re</sup>. Des Combinaisons de l'Hydrogène avec l'Azote (Ammoniaque, Alkali volatil), *ibid*.

SECTION II. Des Combinaisons de l'Hydrogène avec le Phosphore (Hydrogène phosphoré), 514

#### viij TABLE DES CHAPITRES.

SECTION III. Des Combinaisons de l'Hydrogène avec le Soufre (Hydrogène sulfuré, Hydro-sulfure, Soufre hydrogéné), 518 SECTION IV. Des Combinaisons de l'Hydrogène avec le Carbone (Hydrogène carburé, Carbone hydrogéné), 528

#### FIN DE LA TABLE.

# **CHIMIE**

# APPLIQUÉE AUX ARTS.

#### CHAPITRE V.

#### Des Acides.

Quorque l'analyse nous ait découvert les principes constituans de la plupart des acides, et que, d'après cela, nous pussions les ranger parmi les corps composés, nous croyons devoir les placer ici, par la raison qu'ils sont les agens les plus puissans et les mieux connus de nos opérations chimiques; que quelques-uns d'entr'eux n'ont pas pu être encore décomposés, et que presque tous se comportent, dans leurs combinaisons avec les autres corps, comme des substances simples.

On est généralement convenu d'appeler acides, les corps qui jouissent des propriétés suivantes:

m. \*1

- 1°. Ce qu'on caractérise par le mot aigre, dans le langage ordinaire, est connu sous le nom d'acide, dans la langue chimique: ainsi aigreur et acidité, aigre et acide sont des mots synonymes.
- 2°. L'affinité de l'eau avec les acides est très-marquée: la dissolution de la plupart d'entr'eux s'y fait avec chaleur et tous acquièrent de la fixité par ce moyen: ceux même qui sont très-élastiques par leur nature, tels que le fluorique, le muriatique, le carbonique, perdent leur élasticité dès qu'on les met en contact avec l'eau, et opposent ensuite une résistance notable à leur volatilisation.
- 5°. Les acides rougissent quelques couleurs bleues végétales, telles que celles du tournesol, de la mauve, de la violette, etc.

On peut employer la fleur de la violette, ou son infusion; mais, dans ce dernier cas, il faut rejeter la base des pétales qui est jaune; car, sans cela, le bleu de leurs sommités et le jaune de la base formeroient du vert.

On emploie encore ce qu'on appelle le sirop de violettes; et on a soin de le délayer lorsqu'on veut s'en servir; car, sans cela, les acides concentrés le réduisent en un char-

bon spongieux sans le rougir sensiblement.

Le bleu du tournesol est encore plus sensible que celui de la violette : on se sert de son infusion, ou l'on emploie le papier qui en est coloré. L'infusion doit être foible et légère; elle paroît rouge ou violette quand elle est trop forte (1).

J'ai été le premier à détruire cette erreur.

<sup>(1)</sup> On avoit cru, jusqu'à ce moment, que le tournesol du commerce étoit la partie colorante des drapeaux de tournesol, préparés au Grand-Gallangues, près de Montpellier, et expédiés en Hollande. On croyoit que les seuls Hollandais avoient le secret d'extraire ce principe colorant, et de le porter sur une terre pour en former les pains de tournesol.

<sup>1°.</sup> Le bleu des drapeaux de tournesol me paroissoit si fugace et si peu abondant, que je ne pouvois pas concevoir que les Hollandais pussent l'extraire avec avantage.

<sup>2°.</sup> L'infusion la plus saturée du principe colorant de ces drapeaux, ne coloroit pas sensiblement les matières terreuses sur lesquelles j'ai essayé de le précipiter.

<sup>3°.</sup> Je savois, en outre, que ces drapeaux étoient adressés à des marchands de fromages, qui les employoient aux usages de leurs fabriques.

<sup>4°.</sup> L'analyse m'avoit démontré l'existence de la potasse et du carbonate de chaux dans les pains de tournesol, en même temps qu'un principe colorant bien plus abondant que celui que contiennent les drapeaux.